

# HB

## 中华人民共和国航空行业标准

FL 5340

HB 3-22-2004

代替 HB 3-22-2000

### 焊接卡箍

Clamp welded

2004-09-01 发布

2004-12-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

## 前 言

本标准代替 HB 3-22-2000《焊接卡箍》。

本标准与 HB 3-22-2000 相比，增加了规格尺寸、表面处理。

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位：中国航空综合技术研究所、沈阳飞机设计研究所。

本标准主要起草人：朱绍荷、郑 敏。

本标准于 1968 年第一次发布，1976 年首次修订，1983 年第二次修订，2000 年第三次修订。

# 焊接卡箍

## 1 范围

本标准规定了焊接卡箍的结构、尺寸和要求。

本标准适用于导管、导线及导线束的固定，在飞机上使用的工作温度为 $-60^{\circ}\text{C}\sim 400^{\circ}\text{C}$ 。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 13237-1991 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带

GJB 2608-1996 航空用结构钢厚壁无缝钢管规范

GJB 2609-1996 航空用结构钢薄壁无缝钢管规范

HB 5800-1999 一般公差

## 3 焊接卡箍的结构、尺寸和要求

3.1 焊接卡箍的结构见图1，标记示例按表1，尺寸按表2，重量按表3。

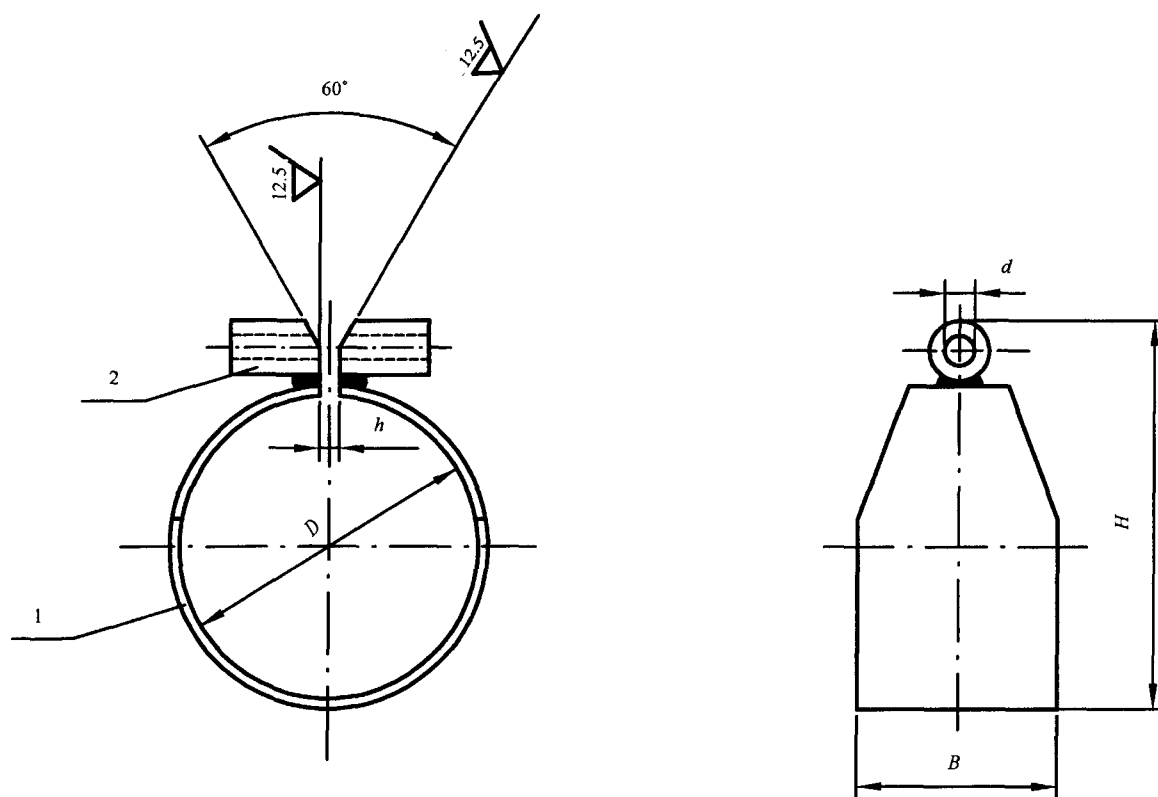


图 1